



T.C.  
CUMHURİYET ÜNİVERSİTESİ  
TALİMATLAR



<b>OPERASYONEL BİLGİLER</b>	Ünitesi	Cumhuriyet Üniversitesi
	Doküman Adı	Elek Sarsma Makinesi Kullanımı
	Doküman No	T-149
	İlk Yayım Tarihi	19/10/2017
	Revizyon Tarihi	
Sayfa	1/1	

<b>UYGULAMA</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin alüminyum tablası üzerinde iki adet elek bağlama çubuğunda ki beyaz plastik sıkıştırma penslerini M8 ölçeklerini gevşeterek yukarı kaldırıınız.</li><li>2. Elek toplama kabını kulak delikleri 2 adet bağlama çubuğundan geçirerek tabla üzerinde en alta koyunuz.</li><li>3. 8 adet kadar <math>\Phi 200*50</math> mm standart elekleri, elek aralıkları yukarıdan aşağıya doğru azalacak şekilde oturtunuz.</li><li>4. Sulu çalışmada 0 ring contaları mutlaka eleklerle takarak oturtunuz. En üstte elek üstü kabını kulakları iki adet milden geçecek şekilde oturtunuz. Sıkıştırma plastik penslerini millere takarak, üstten elek üst toplama kabından sol elle tablaya doğru bastırarak pensleri M8 sıkma elçekleri ile sıkıp sabitleyiniz.</li><li>5. Sulu çalışma yapılacak ise üstten su giriş rekoruna su verme hortumunu bağlayıp kelepçeleyniz. Elek alt toplama kabına da drenaj ve su toplama hortumunu bağlayıp kelepçeleyniz.</li><li>6. Kuru eleme yapılacak ise su giriş ve çıkış rekorlarına beyaz plastik tapaları ile tıkayınız.</li><li>7. Makinenin elektrik panosu üzerindeki 0-1 ana şalteri 1 konumuna getirerek panoya enerji veriniz ve zaman rölesinde istenilen süreye ayarlayınız.</li><li>8. Panonun kapağının alt solunda bulunan yeşil start butonuna basarak makineyi çalıştırınız. Hız ayar potunu sağa ve sola doğru döndürerek salınım hızını 0-300 salınım/dak arasında kademesiz ayarlayabilirsiniz.</li></ol>
-----------------	--

Bu formda belirtilen kullanma talimatlarını okudum. Kabul ve taahhüt ediyorum.

Adı ve Soyadı:

Tarih ..../..../....

<b>HAZIRLAYAN</b> Betül KUL	<b>KONTROL EDEN</b> Yrd. Doç. Dr. Raci KILAVUZ	<b>ONAYLAYAN</b> Prof. Dr. Meltem SARIOĞLU CEBECİ  19/10/2017
--------------------------------	---	---